**GENEL KURALLAR**

1. Kullanmasını bilmediğin ve / veya arızalı uyarısı bulunan makineleri kullanma.
2. İş güvenliği kurallarına ve asılı olan uyarılara dikkat et ve iş önlüğü kullan.
3. Parçanın sıkıca bağlandığından emin ol.
4. Çalışırken siper veya gözlük kullanarak gözlerini talaşlardan koru.
5. İş faktörlerinin (tezgah,kesici takım,malzeme,çevre ve kendi) güvenliğini sağla.
6. Frezede çalışırken elinle freze çakısına ve iş parçasının çapaklı köşelerine ve yüzeyine temasta bulunma.
7. Tezgahta ortaya çıkan arızaları olağandışı sesleri ve titreşimleri atölye sorumlusuna bildir.

**FREZE TEZGAHI ÇALIŞTIRMA TALİMATI**

1. Ana salter açılır.
2. İşlenecek parça için ölçü aleti uygun kesici takım ve tutucusu dolabından seçilir
3. Devir ve ilerleme değerleri ayar kollarından yapılır.
4. Dönme yönüne dikkat et.
5. Makinaya iş parçası ve kesiciler kuralına göre bağlanır. Salter kolu indirilerek tezgah çalıştırılır ve parçadan talaş kaldırılır. Talaş kaldırılan yüzeyden teknik resme gore ölçüm ve kontrol yapılır. Herhangi bir sorun yoksa parça işlenmeye devam edilir. Sorun varsa tekrar ayar yapılır.
6. Çalışma sırasında aşırı ısınmaya karşı uygun soğutma sıvısı kullanılır.
7. Çalışma bittiğinde parça ve kesici sökülür dolbına konur, tezgah temizlenir.
8. Ana şalter kapatılır.

**!**