**A- ÇALIŞMA ÖNCESİ YAPILACAK OLAN İŞLEMLER;**

1. Pres tezgâhının çalışmaya uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
2. Preste yapacağınız günlük veya belirli baskı aralığındaki yağlama için avadanlıklarınızı hazırlayınız. Tüm kalıplarda her 1000 baskıda kolon ve burçların temizlenmesi ve yağlanması
3. Çalışma esnasında hareket alanınızı kısıtlayacak veya engelleyecek tüm malzemeleri kaldırınız.
4. Baskı esnasında işlem yapılacak parça için gerekli şekil ve alan düzenlemenizi yapınız. Parça akışının sizin çalışma alanınızı daraltmamasına dikkat ediniz.
5. Baskısı yapılacak parçaların için gerekli çalışma alanını düzenleyiniz. Pres tablası üzerine aşırı parça beslemesi yapmayınız.
6. Kalıp çalışma şekline göre (pedal veya çift el çift kumanda ) ve kullanılacak parça tutucuları ( maşa v.b.) hazırlayınız. Uzun bantlarda çapaklara karşı eldivensiz çalışmayınız.
7. Hurda, kabul, red kasalarının uygun konumlarını ayarlayınız. Geçiş yollarını kapatmayınız. Başka preslerin çalışma alanına girmeyiniz.
8. Pres pedalının basılı olmadığından emin olunuz. Mandalı kontrol ediniz.
9. Pres pedalı basılı ise el ile veya motora hareket vererek turu tamamlatınız.
10. Kalıp bağlantılarının uygun olup olmadığını kontrol ediniz.
11. Oturduğunuz oturağı uygun şekilde ayarlayınız.
12. Tüm hazırlık aşamalarının uygun olduğunu kontrol ederek tezgâhınızı çalıştırınız. Baskıya başlayınız.

**B- ÇALIŞMA SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK OLAN HUSUSLAR;**

* 1. Tezgâhta yapacağınız baskı işleminde neyi nasıl yapacağınızı bilerek başlayınız.
  2. İşlemde ilk baskıda parçanızın kalite kontrolünü yaptırınız. Tezgâhın çalışmasında herhangi bir anormallik yoksa uygun çalışma pozisyonuna geçiniz.
  3. Baskı esnasında kalıbın ( açık veya kapalı ) yapısına göre uygun çalışma şeklinin dışına asla çıkmayınız.
  4. Her 1000 baskıda kolon ve burç temizliği ve yağlanmasında tezgâhı kapatınız.
  5. Kasalarda biriken parçaları sizin çalışmanıza engel olacak şekilde biriktirmeyiniz.
  6. Hurda kasalarındaki sacların köşelerinin keskin olduğunu bilerek davranınız.
  7. Paydos için verilen sürelerde tezgâh kapatmadan ve tezgâh durmadan yanından ayrılmayınız.
  8. Gereksiz kişilerin tezgâhınıza müdahalesine asla izin vermeyiniz.
  9. Dikkatiniz dağıtacak her türlü davranıştan sakınınız.
  10. Başka çalışanlarında dikkatini dağıtacak davranışlardan kaçınınız.
  11. Herhangi olağan dışı durumda amirinize haber veriniz ve tezgâhı kapatınız. Asla bir başkasının görevi olan işi tamir etmeye kesinlikle çalışmayınız.
  12. Tezgâh çalışırken çalışma konumu harici davranışlarda bulunmayınız.
  13. İşlem devam ederken iş parçasına gözlemleyiniz ve asla çevrenizle ilgilenmeyiniz.
  14. İşleminizin bittiğinizden emin iseniz tezgâh şalterini kapatınız. Kalıbı temizleyiniz

**C- ÇALIŞMA SONRASI YAPILACAK İŞLEMLER;**

1. Tezgâhı durdurunuz. Amirinize bildiriniz. Tezgâh çevresini düzenleyiniz.
2. Pres tezgâhınızın yağlanması gereken kısımları yağlayınız.
3. Kalıp bağlama operatörünü bilgilendiriniz. Kalıp ile ilgili çalışma araç gereçlerini teslim ediniz.
4. Çalışmanız sonuçlanmış ise atölyeyi terk etme durumunda ana şalteri kapatmayı unutmayınız.

**!**